



## ИНСТРУКЦИЯ по охране труда и технике безопасности для плотников и столяров, по работе на токарном и сверлильном станках ИОТ-26-2022

### 1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая инструкция предназначена для плотников и столяров по ремонту и обслуживанию зданий, сооружений, инвентаря и оборудования образовательного учреждения.

1.2. К плотницким и столярным работам допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста и прошедшие медицинскую комиссию при поступлении на работу, а также подвергающиеся периодическим медосмотрам и предохранительным прививкам.

1.3. Допуск к работе разрешается только после проведения инструктажа и проверки знаний техники безопасности.

1.4. Производственная деятельность плотника и столяра требует хорошей технической подготовки.

1.5. Все плотнико-столярные работы выполняются по указанию директора Центра или зам. директора по АХЧ.

1.6. Настоящая инструкция содержит основные требования по безопасному выполнению работ.

1.7. Неправильное ведение работ и несоблюдение мер безопасности может привести к несчастным случаям.

1.8. При работе на токарном станке по металлу возможно воздействие на работающих следующих опасных производственных факторов:

- непрочное закрепление заготовки и инструмента;
- неисправности и притупление режущего инструмента.
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.9. При работе на сверлильном станке бывают следующие опасные производственные факторы:

- отсутствие защитного кожуха ремней передачи,
- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков.
- ранение рук при плохом закреплении детали;
- наматывание одежды или волос на шпиндель станка;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его Корпуса.

1.10. При работе на сверлильном и токарном станках необходимо использовать индивидуальные средства защиты: халат, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.11. В мастерской должна быть мед. аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств, для оказания первой помощи при травмах.

1.12. Рабочие должны знать и соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем и ящиком с песком.

1.13. При несчастном случае пострадавший или очевидец обязан немедленно сообщить директору центра. При неисправности оборудования, инструмента прекратить работу и сообщить об этом педагогу.

1.14. Работники должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, соблюдать в чистоте рабочее место.

1.15. Работники, допустившие невыполнение инструкций по охране труда, привлекаются к ответственности. Проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

## 2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. На территории центра (в здании, на территории) необходимо выполнять следующие требования:

— не освещать темные места спичками и не курить в зданиях, а также на территории центра.

— не проходить в местах, не предназначенных для прохода.

— не прикасаться к электрооборудованию, клеммам, электропроводам, арматурой общего освещения и не открывать двери электрошкафов.

### 2.2. Запрещается:

— производить заточку инструмента на неисправных точилах и боковых поверхностях камня;

— при работе электроинструментом тормозить вращение;

— подклинивать стойки лесов и подмостки кирпичами или брусками, обрезками досок и другими подручными материалами;

— ходить или стоять на накатах или потолочной обшивке;

— разбрасывать и оставлять после работы инструмент на лесах, подмостках, стенах;

— проводить плотницкие и столярные работы на лесах или подмостках в нескольких ярусах по одной вертикали;

— поднимать бревна и брусья вручную более одного этажа;

— при выполнении плотницких и столярных работ перепиливать доски и другие предметы с упором на колено;

— работать на станках, у которых режущие части инструмента не защищены.

2.3. При работе на станке убедится в наличии и надежности закрепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.4. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.5. Надежно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь. На столе станка в тисках.

2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

2.7. Прочно закрепить резец и обрабатываемую деталь, вынуть ключ из патрона и положить его на установленное место.

2.8. Проветрить помещение.

## 3. Требования охраны труда во время работ

3.1. Подготовить свое рабочее место, расчистить его, убрать лишние детали, заготовки, материалы и отходы. Инструмент, необходимый материал и детали для работы расположить в удобном и безопасном для пользования порядке.

3.2. Не пользоваться инструментом с разбитыми или расщепленными рукоятками. Рукоятки топора, молотка должны изготавливаться из древесины твердых и вязких пород. Поверхность рукояток должна быть гладкой, без острых углов, выступов, задирин, отщепов.

3.3. Топор, молоток, кувалда должны быть надежно закреплены и заклинены, иметь слегка выпуклый, нескошенный и несбитый боек, плотно сидеть на рукоятке.

3.4. Рукоятки стамесок и долот должны иметь натяжные предохранительные кольца.

3.5. Для переноски рабочего инструмента к месту работы должна быть специальная сумка или ящик с несколькими отделениями. Режущие части закрывать футлярами, чехлами или оберывать мешковиной, бумагой. Топоры носить в опущенной руке, а не на плече и не за поясом.

3.6. Заточку инструмента на наждачных точилах производить только при наличии на нем защитного кожуха и экрана. При отсутствии экрана обязательно пользоваться защитными очками.

3.7. Перед заточкой инструмента осмотреть наждачный круг и убедиться в отсутствии на нем явно выраженных выбоин и трещин.

3.8. При заточке инструмента на точиле стоять не против камня, а вполоборота к нему.

3.9. При пользовании электроинструментом обращать внимание на заземление электроинструмента и исправность токоведущего провода. Работать электроинструментом в резиновых перчатках и калошах, при перерывах в работе отключать его.

3.10. Не загромождать проходы, следить, чтобы полы около верстака не были скользкими. Проверить устойчивость и прочность верстака.

3.11. Подмостки, приставные лестницы, стремянки на перекрытиях устанавливать только на готовый пол или временный настил, уложенный на балки. Приставные лестницы должны быть надежно укреплены.

3.12. Для лесов, подмостков, стремянок и приставных лестниц употреблять только доброкачественный материал, без большой сучковатости, трещин и других пороков.

3.13. При работе на крыше, с люльки, на подвесных лесах привязываться при помощи предохранительного пояса к надежным частям здания.

3.14. Разборку лесов производить сверху вниз. Материалы, полученные от разборки, опускать на блоках или другим безопасным способом.

3.15. Перепиливая бревна, брусья, тяжелые доски, укладывать их так, чтобы отпиливаемая часть в конце пиления не обломилась и не причинила ушиба.

3.16. При работе стамеской перемещение лезвия производить в направлении, исключающем порезы рук и других частей тела.

3.17. Кантовать брусья, бревна и тяжелые детали только при помощи специальных крюков и ломов.

3.18. Перед началом новой работы пройти инструктаж по технике безопасности и строго выполнять все указания зам. директора по АХР.

3.19. Перед сверлением металла накренить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.

3.20. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.

3.21. Не наклонять голову близко к врачающемуся шпинделю станка и сверлу.

3.22. Запрещается держать руками при сверлении незакрепленную в тисках деталь, а также работать в рукавицах.

3.23. Не класть посторонних предметов на станину станка.

3.24. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок.

3.25. Не тормозить руками патрон станка или врачающееся сверло.

3.26. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на стол станка обрезок доски.

3.27. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.

3.28. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличения сечения стружки.

3.29. Не принимать и не передавать какие-либо предметы через врачающиеся части станка.

- 3.30. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
- 3.31. Не охлаждать режущий инструмент или обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.
- 3.32. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
- 3.33. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.
- 3.34. Не оставлять работающий станок без присмотра.

#### 4. Требования охраны труда при аварийных ситуациях

- 4.1. В случае получения во время работы повреждения рабочий обязан немедленно сообщить об этом зам. директора по АХЧ и обратиться в медпункт для получения соответствующей медицинской помощи.
- 4.2. Каждый рабочий должен уметь и своевременно применять, в случае необходимости, меры по оказанию первой помощи пострадавшим.
- 4.3. При возникновении неисправности в работе станка, поломке сверла, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести сверло от детали, выключить станок и сообщить об этом директору Центра.
- 4.4. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.5. При получении травмы, оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение и сообщить об этом администрации центра.

#### 5. Требования охраны труда по окончанию работы

- 5.1. По окончании работы плотник обязан:
  - привести в порядок рабочее место.
  - убрать детали, материалы, отходы.
- 5.2. Проверить, не остался ли на подмостках инструмент, детали.
- 5.3. Протереть инструмент и убрать в отведенное место.
- 5.4. Сдать работу директору или замдиректора по АХЧ.
- 5.5. Отвести сверло (резец) от заготовки или обрабатываемой детали и выключить станок.
- 5.6. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлическим крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.
- 5.7. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать металлический ящик с крышкой.
- 5.8. Вымыть руки и лицо теплой водой с мылом.
- 5.9. Проветрить помещение мастерской.

Заместитель директора по безопасности



Д. А. Петров